

## IMPULSORES

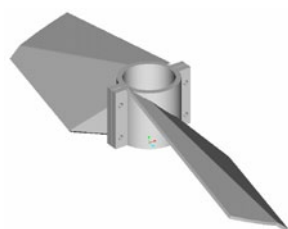
En los cuadros adjuntos pueden verse varios tipos de impulsores con sus características más significativas. En la selección del impulsor más adecuado, el asesoramiento de LINK INDUSTRIAL basado en la experiencia de más de 30 años puede representar un ahorro notable tanto de inversión inicial como en consumo energético.

Como criterio general se puede establecer que los agitadores de flujo axial son más eficaces para la mayoría de problemas de agitación. Los del flujo radial son más indicados cuando son deseables grandes esfuerzos de cizalladura, como en el caso de preparación de emulsiones o dispersión de gases.

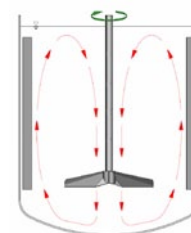
Para viscosidades muy elevadas conviene utilizar la cinta helicoidal, aunque con ánclora o con hélices de doble flujo suele poder resolverse el problema más económicamente.



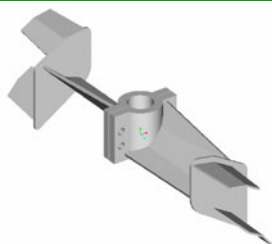
### HIDROFOIL



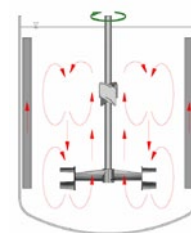
Situación		Centrada con baffles Descentrada sin baffles Lateral
Flujo primario		Axial
Rango de utilización	D. Impulsor / D. tanque Vel. tang. $u$ (m/s) Re Viscosidad $\eta$ (Pa s)	0.1 – 0.5 3 - 15 > $10^3$ < 20



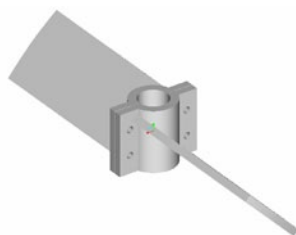
### VERSAFOIL



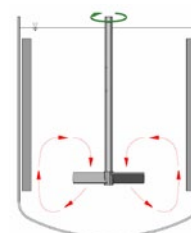
Situación		Centrada con baffles
Flujo primario		Axial
Rango de utilización	D. Impulsor / D. tanque Vel. tang. $u$ (m/s) Re Viscosidad $\eta$ (Pa s)	0.5 – 0.98 1 - 12 > 20 < 100



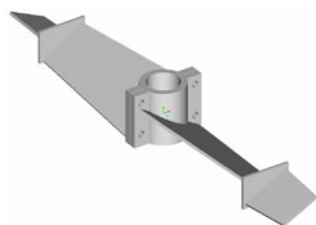
### TURBINA AXIAL



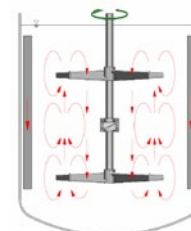
Situación		Centrada con baffles
Flujo primario		Axial / Radial
Rango de utilización	D. Impulsor / D. tanque Vel. tang. $u$ (m/s) Re Viscosidad $\eta$ (Pa s)	0.2 – 0.6 2 - 6 > $10^2$ < 20



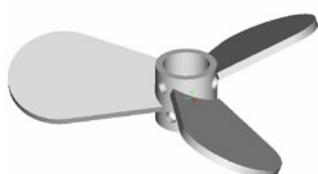
### DOBLE FLUJO



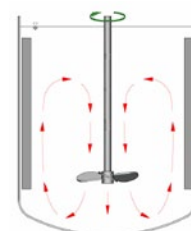
Situación		Centrada con baffles
Flujo primario		Axial
Rango de utilización	D. Impulsor / D. tanque Vel. tang. $u$ (m/s) Re Viscosidad $\eta$ (Pa s)	0.5 – 0.98 1 - 12 > 20 < 100



### HÉLICE MARINA

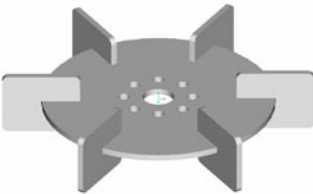


Situación		Centrada con baffles Descentrada sin baffles Lateral
Flujo primario		Axial
Rango de utilización	D. Impulsor / D. tanque Vel. tang. $u$ (m/s) Re Viscosidad $\eta$ (Pa s)	0.1 – 0.5 3 - 15 > $10^3$ < 20



# IMPULSORES

## TURBINA RADIAL

	Situación		Centrada con baffles Descentrada sin baffles	
	Flujo primario		Radial	
	Rango de utilización	D. Impulsor / D. tanque Vel. tang. u (m/s) Re Viscosidad $\eta$ (Pa s)	0.2 – 0.4 4 - 10 > $10^2$ < 20	

## SMITH

	Situación		Centrada con baffles Descentrada sin baffles	
	Flujo primario		Radial	
	Rango de utilización	D. Impulsor / D. tanque Vel. tang. u (m/s) Re Viscosidad $\eta$ (Pa s)	0.2 – 0.4 4 - 10 > $10^2$ < 20	

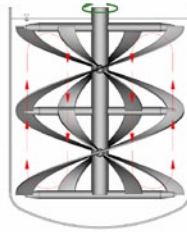
## COWLES

	Situación		Centrada con baffles Descentrada sin baffles	
	Flujo primario		Radial	
	Rango de utilización	D. Impulsor / D. tanque Vel. tang. u (m/s) Re Viscosidad $\eta$ (Pa s)	0.1 – 0.5 5 - 20 > $10^3$ turbulento < 20	

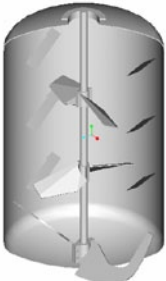
## ÁNCORA

	Situación		Centrada sin baffles	
	Flujo primario		Tangencial	
	Rango de utilización	D. Impulsor / D. tanque Vel. tang. u (m/s) Re Viscosidad $\eta$ (Pa s)	0.9 – 0.98 1 - 5 > $10^2$ < 20	

## CINTA HELICOIDAL

	Situación		Centrada sin baffles	
	Flujo primario		Axial	
	Rango de utilización	D. Impulsor / D. tanque Vel. tang. u (m/s) Re Viscosidad $\eta$ (Pa s)	0.9 – 0.98 < 2 > 20 laminar > 50	

## ESPECIALES

	LINK INDUSTRIAL tiene la capacidad de hacer diseños especiales adaptándose a las necesidades del cliente.			
	<p>Algunos ejemplos de agitadores especiales pueden ser:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Agitadores coaxiales en contrarrotación o combinando un agitador rápido y uno lento</li> <li>• Agitadores con movimiento orbital</li> <li>• Agitadores de alta cizalladura con estátor</li> <li>• Agitadores oscilantes para fibras</li> </ul>			